

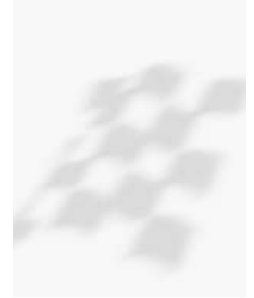


Einbauanleitung histo:tec Kennfeldzündung Hallgeberversion ohne Drosselklappensensor

- Batterie abklemmen
- Motor auf oberen Totpunkt drehen Verteilerfinger zeigt jetzt auf das Zündkabel des ersten Zylinders
- alten Verteiler ausbauen
- Antrieb, Oringdichtung und Halterung von altem Verteiler abbauen Spannfeder lösen und mit einem Dorn Paßstift entfernen
- Antrieb auf neuen Verteiler montieren
Achtung der Antrieb ist asymmetrisch auf richtige Einbaulage achten mitgelieferten Paßstift beim Einbau des Verteilerantriebs verwenden und Spannfeder montieren
- Verteiler einbauen
Verteiler so ausrichten, daß der Stecker des Hallgebers nicht mit irgendwelchen Schläuchen kollidiert beste Position im 105er ist eine Ausrichtung des Hallgebersteckers auf ca. auf 4 Uhr
- Verteiler locker befestigen
Verteilerfinger sollte jetzt wieder in die gleiche Richtung wie vorher zeigen.
- Verteilerkappe aufsetzen und kontrollieren ob der erste Zylinder noch der erste ist. Gegebenenfalls Zündkabel umstecken.
Zündreihenfolge ist 1-3-4-2
- Kabel zu Stirnwand legen 12 er Loch bohren und Hallgeberkabel sowie das rote + und orange oder und weiße für das Zündspulensignal durch Kabeltülle führen die 3 Stecker des Hallgeberkabels wieder verbinden
- **blau auf blau**
- **schwarz auf schwarz**
- **gelb auf gelb**
- den Schrumpfschlauch mit Feuerzeug oder Heissluftföhn aufschrumpfen
- Loch für Masseverbindung bohren (blaues Kabel) und mit Blechschraube Masseverbindung herstellen
- Rotes + Kabel mit Strom an **Anschluß 15** der Zündspule anschliessen

Ganz wichtig es dürfen nur TCI Zündspulen verwendet werden

- weisses Kabel an **Anschluß 1** der Zündspule anschliessen



- Kabeldurchführung befestigen
- Hallgeberstecker an Verteiler anschliessen
- Zündsteuergerät anschliessen

- Batterie anklemmen

- Computer/Rechner anschliessen Software von CD auf den Rechner kopieren mit seriellem Kabel Zündsteuergerät mit dem Rechner verbinden Software starten. Sollte die Software in englisch starten unter Menüpunkt **Language** auf deutsch umstellen.
Die Software zeigt nach öffnen und ohne Zündstrom ein rotes Feld mit dem Text **-keine Verbindung zum PC-** nach einschalten der Zündung am Fahrzeug erlischt dieses Feld

- in Menüpunkt Vorzündung kontrollieren ob die ersten 3 Felder auf 0 Grad stehen. Diese Kurve ist die Datei **-abgleich.ign-** und befindet sich auf der CD, ebenso eine Kurve mit dem Namen **std kurve.ign**

- Die Kurve **-abgleich.ign-** ist im Steuergerät gespeichert.

- Steuergerät mit Button **-Lesen-** auslesen

- Motor starten und Verteiler verdrehen bis der Motor läuft
Leerlauf mit Leerlaufregelschraube gegebenenfalls leicht erhöhen.

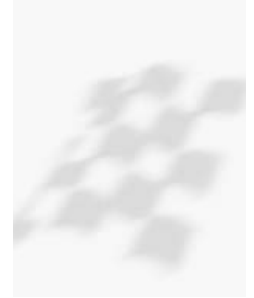
- mit Zündpistole Kurbelwelle anblitzen und den Verteiler ausrichten bis **OT** exakt angeblitzt wird.

- Motor ausmachen und Verteiler befestigen
Motor nochmals starten und mit der Zündpistole nochmals **OT** kontrollieren, beide Schrauben am Verteiler nochmals nachziehen

- in der Software Kurve **-std kurve.ign-** laden und mit Button **-Programmieren-** den Motor starten Leerlaufdrehzahl wieder anpassen

- ganz unten in der Software gibt es einen Button **-Programmierung nach Änderung-**
wenn dieser Button aktiv ist werden sämtliche Programmierungen sofort in das Steuergerät auch bei laufendem Motor abgespeichert, rechts oben läuft zeigt die Software die aktuelle Drehzahl und das Feld was der aktuellen Drehzahl am nächsten kommt wird farbig unterlegt.

- Zündkurve durch verstellen der Buttons auf und ab der jeweiligen Drehzahl anpassen



histo:tec
engine:brake:suspension

**Kennfeldzündung
Hallsensorversion**

- unter Menüpunkt **-Begrenzer usw.-** kann der Drehzahlbegrenzer und die Schalllampe (lila Kabel) siehe Schaltplan angepasst werden.
In diesem Menüpunkt gibt es auch die Wegfahrsperrung diese wenn das Kabel (grün) nicht belegt ist muss auf **-aus-** stehen
- Steuergerät hinter der Isoliermatte befestigen
- auf den Rechner können sämtliche Kurven abgespeichert werden in der Zündung kann immer nur ein Kurve geladen werden und abgespeichert werden
- **Für Schäden am Motor die durch zuviel Vorzündung (Klingelschäden) oder unsachgemäße Handhabung kann keinerlei Haftung übernommen werden! Ebenfalls durch Kabelvertauschen der Hallgeberkabel ! Bei Schweißarbeiten am Fahrzeug ist die Batterie abzuklemmen!**
- für weitere Fragen oder Verbesserungsvorschläge können Sie mich unter der Mobilnummer 0049 177 850 18 32 anrufen